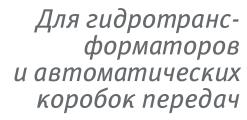
Масло марки «А»







Соответствует требованиям большинства изготовителей техники





Отличные противоизносные и противозадирные свойства



МАСЛО ДЛЯ ГИДРОТРАНСФОРМАТОРОВ И АВТОМАТИЧЕСКИХ КОРОБОК ПЕРЕДАЧ

Гидромасло типа "А" изготавливается на основе минерального базового масла глубокой очистки. Необходимые температурно-вязкостные свойства маслу придает эффективный модификатор вязкости полимерного типа. В состав масла также входят антиокислительная, противоизносная, моюще-диспергирующая и антипенная присадки.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КЛАССЫ И ОДОБРЕНИЯ

- Масло «А» соответствует требованиям, предъявляемым отечественными производителями автоматических трансмиссий для грузовых и легковых автомобилей
- Масло «А» соответствует требованиям АМО ЗИЛ

ФАСОВКА

Масло выпускается в канистрах объемом 20 л, бочках 180 кг, кубах 850 кг, а также авто- и ж/д наливом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Гидромасло типа «А» предназначено для всесезонной эксплуатации в гидротрансформаторах и автоматических коробках передач грузовых автомобилей отечественных автопроизводителей при температуре окружающей среды до –15 °C. Масло используется также как зимнее в гидростатических приводах самоходной сельскохозяйственной, дорожностроительной и специальной техники.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидромасло типа «А» имеет следующие преимущества:

- Благодаря эффективному модификатору вязкости масло получает высокий индекс вязкости и имеет стабильные вязкостные характеристики во всем диапазоне рабочих температур
- По своим свойствам масло соответствует требованиям большинства производителей автомобильной и дорожно-строительной техники, а также требованиям производителей трансмиссий
- Масло снижает износ компонентов системы за счет высокоэффективной композиции присадок
- Высокое качество присадок и строгое следование технологии производства обеспечивает стабильность свойств масла в течение всего срока его службы, что позволяет соответствующим узлам трансмиссий постоянно работать в расчетных режимах



Типичные характеристики	Масло марки «А»
Кинематическая вязкость, мм²/с при 40°C при 100°C при –15°C	38 6,6 1515
Плотность при 15 °C, г/см³	0,873
Зольность, %	0,70
Массовая доля цинка, %	0,11
Массовая доля кальция, %	0,23
Изменение массы резины при исп. по ГОСТ9.030, %	+1,36
Склонность к пенообразованию, см³ при 24 °C при 94 °C при 24 °C, после испытания при 94 °C	10 20 10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	224
Температура застывания, °С	-38